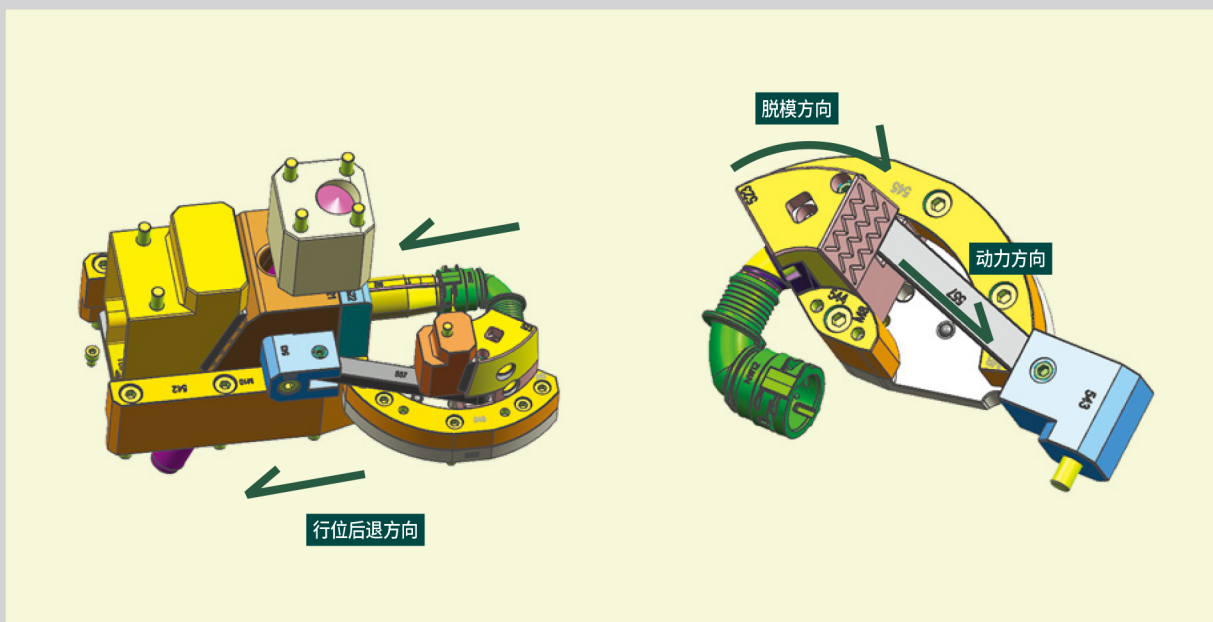


圆弧管类产品 行位脱模技术



应用专利：

新型圆弧管状产品行位脱模机构

模具结构：

圆弧管类产品行位脱模机构

生产优势：

- 1、利用同心圆原理脱模顺着产品圆弧延长线进行，达到顺利开模，不会对产品产生托伤，拉裂，无法脱模等现象。
- 2、采用一个动力两个行位脱模的形式进行脱模，圆弧行位镶件通过活动型拉杆进行连接，即解决了空间不足问题，又节省了大量材料。
- 3、使模具精密化，通过设计圆弧行位镶件来实现行位镶件的运动轨迹，使行位形式多样化。